

**муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Хабарицкая средняя общеобразовательная школа»
(МБОУ «Хабарицкая СОШ»)**

УТВЕРЖДЕНО
приказом от 17 июня 2019 года
№ 122– од

**КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
промежуточной аттестации по учебному предмету**

Технология 8 класс

(наименование учебного предмета, класс)

Основное общее образование

(уровень образования)

Чупров Артём Олегович

(кем составлены контрольно-измерительные материалы)

2019 г.

Контрольно-измерительные материалы по предмету «Технология» основного общего образования

Пояснительная записка.

В контрольно-измерительных материалах по предмету «Технология» основного общего образования содержатся контрольные работы по технологии для проведения промежуточной аттестации в 8 классе.

Основание для допуска к промежуточной аттестации является выполнение учащимися требований учебных программ. Аттестация проводится по графику, утверждённому администрацией школы.

Промежуточная аттестация включает в себя теоретическую часть (задания в тестовой форме) и практическую (выполнение ежегодного проекта).

Документы, определяющие содержание и характеристики работы

Содержание и основные характеристики диагностических тестовых разработаны на основе следующих документов:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 6 октября 2009 г. № 373).

2. Примерная основная образовательная программа основного общего образования (одобрена решением Федерального учебно-методического объединения по общему образованию, протокол от 8 апреля 2015 г. № 1/15).

3. ООП ООО МБОУ «Хабарицкая СОШ»

4. Положение МБОУ «Хабарицкая СОШ» о порядке подготовки контрольно-измерительных материалов (КИМ) для проведения итоговых контрольных работ;

5. Программа учебного предмета «Технология» 8 класс, авторы В.Д. Симоненко, А.А. Электов, Б.А. Гончаров, О.П. Очинин, Е.В. Елисеева, А.Н. Богатырёв.

Спецификация

Цель: Контроль качества знаний учащихся по предмету «Технология».

Задачи:

- Проверить усвоение знаний учащихся по пройденным разделам,
- Выработать умения пользоваться контрольно-измерительными материалами.

Предлагаются задания, соответствующие требованиям к минимуму знаний и умений, учащихся по окончании 8-го класса по предмету «Технология».

Контрольно-измерительные материалы, составленные в форме тестов, позволяют проверить полученные знания по разделам «Ручная и машинная обработка древесины», «Общие знания по технологии», «Ручная и машинная обработка металла», «Электротехника», «Профессиональное самоопределение», «Творческий проект».

Характеристика содержания КИМ

Теоретическая часть включает в себя задания в тестовой форме. За каждый правильный ответ на вопрос можно получить различное количество баллов. Так при правильном ответе на вопросы от 4 до 30 максимально можно получить 1 балл, при ответе на 1 вопрос – 2 балла, на 2 – 3 балла, и при правильном ответе на 3 – 2 балла. Максимальное количество баллов за контрольную работу – 34.

Задания представлены в форме незавершённых утверждений, которые при завершении могут оказаться либо истинными, либо ложными. В работе присутствуют задания, как базового уровня, так и повышенного.

Утверждения представлены в:

- закрытой форме, то есть с предложенными вариантами завершения. При выполнении этих заданий необходимо выбрать правильное завершение из 3, 4 предложенных вариантов. Правильным является только одно – то, которое наиболее полно соответствует смыслу утверждения.

- открытой форме, то есть без предложенных вариантов завершения. При выполнении этого задания необходимо самостоятельно подобрать слово, которое, завершая утверждение, образует истинное высказывание.

Базовые задания, позволяющие проверить освоение базовых знаний и умений по предмету и задания повышенного уровня, проверяющие способность учащихся решать учебные задачи по учебному предмету, в которых способ выполнения не очевиден и основную сложность для учащихся представляет выбор способа из тех, которым они владеют.

Работа не разделена на части, задания разного уровня даются в случайном порядке.

Практическая часть, представлена в виде выполнения ежегодного проекта, выполняемого в конце учебного года.

Критерии оценивания:

При выполнении теоретической части в пределах:

50-65% - ставится отметка «3»;

66-79% - «4»;

≥ 80% - «5».

Практическая часть оценивается по операционной карте, (см. инструкция для учителя). Максимальное количество баллов, которыми оценивается проектная работа – 40. При подсчёте баллов за проектную работу определяется её качество выполнения и соблюдение правил безопасности при её изготовлении.

При подсчёте отметок за теоретическую и практическую часть, определяется средний балл. Исходя из него, выставляется итоговая отметка за контрольную работу.

Кодификатор

Кодификатор требований к уровню освоения материала по технологии предназначен для составления контрольных измерительных материалов (далее – кодификатор) и является одним из документов, определяющих структуру и содержание контрольных измерительных материалов банка оценочных средств по технологии. Он составлен на основе Федерального государственного стандарта основного общего образования.

Данный документ является основой для составления измерительных материалов за курс основной школы по технологии и поэтому построен на принципах обобщения и систематизации учебного материала.

Код раздела	Код контролируемого элемента	Элементы содержания	Тип задания	Уровень сложности
1	Общие знания по технологии			
	1.1, 1.5, 1.6, 1.7 1.25	Размеры и измерительный инструмент	ВО	П Б
	1.4	Машины	ВО	Б
	1.10	Какие бывают станки	ВО	Б
	1.11, 1.13	Последовательность изготовления деталей	ВО	Б
2	Ручная и машинная обработка древесины			

	2.9, 2.15	Обработка древесины	ВО	Б
	2.12	Столярные инструменты	ВО	Б
	2.14	Соединение деталей	ВО	Б
3	Ручная и машинная обработка металлов и искусственных материалов			
	3.2, 3.16, 3.18, 3.19	Металлы и сплавы	ВО	П Б
	3.3	Получение отверстий	ВО	П
	3.8	Обработка металлов	ВО	Б
	3.17, 3.23	Соединение деталей	ВО	Б
	3.20, 3.21, 3.22	Слесарные операции	ВО	Б
4	Профессиональное самоопределение			
	4.28, 4.29	Современное производство	ВО	Б
5	Электротехника			
	5.24, 5.26, 5.27	Основы электротехники	ВО	Б
6	Творческий проект			
	6.30	Этапы проекта	ВО	Б

Используются следующие условные обозначения:

1) Уровни сложности заданий: Б – базовый, П – повышенный.

2) Тип задания: ВО – задание с выбором ответа, КО – задание с кратким ответом,

На выполнение теоретической части КИМ отводится 40 минут.

Дополнительные материалы и оборудование: не требуется.

Задание считается невыполненным в следующих случаях:

- записан номер неправильного ответа;
- записаны номера двух и более ответов, даже если среди них указан номер правильного ответа;
- номер ответа не указан.

Итоговая контрольная работа по технологии 8 класс

1. К контрольно- измерительному инструменту относятся:

- а) стамеска;
- б) микрометр;
- в) напильник;
- г) штангенциркуль;

2. Из приведённых материалов сплавами являются;

- а) алюминий;
- б) сталь;
- в) чугун;
- г) серебро;
- д) бронза.

3. Для получения отверстия в детали на станке используют:

- а) метчик;
- б) сверло
- в) резец;
- г) развертка.

4. Деревообрабатывающие станки – это:

- а) энергетические машины;
- б) транспортные машины;
- в) технологические машины.

5. Размер детали по чертежу равен $41+_{0,2}$. Годными являются детали, имеющие размеры:

- а) 41,3
- б) 41,2
- в) 41,5
- г) 40,6

6. Толщина детали должна быть 30 мм, а заготовка имеет толщину 34мм. Её надо обработать с обеих сторон. Припуск на обработку одной стороны детали равен:

- а) 0, 25
- б) 1мм
- в) 3мм;
- г) 2мм.

7. Диаметр заготовки равен 40 мм, а требуемый диаметр 38 мм. Какова должна быть глубина резания:

- а) 2 мм;
- б) 0,5 мм;
- в) 1 мм;
- г) 1,5 мм.

8. Способом обработки металла давлением является:

- а) фрезерование;
- б) точение;
- в) сверление;
- г) ковка.

9. В технике пропильной обработки можно сделать:

- а) подсвечник;
- б) ажурный крючок;
- в) кронштейн;
- г) накладку.

10. Какой станок предназначен для обработки цилиндрических поверхностей:

- а) сверлильный;
- б) фрезерный;
- в) токарный;
- г) фрезерный с ЧПУ.

11. Изготовление детали из древесины начинается:

- а) с разметки;
- б) с выбора заготовки;
- в) с обработки заготовки;
- г) с зачистки заготовки.

12. Удаление гвоздей возможно с помощью:

- а) отвертки;
- б) сверла;
- в) плотницкого молотка;
- г) дрели.

13. Изготовление изделия начинается с:

- а) определения размера и формы заготовки;
- б) подбора материала;
- в) изучения эскизов и чертежей изделия;
- г) составления плана работы.

14. При соединении деталей шурупами используются:

- а) молоток;
- б) отвёртка;
- в) сверло;
- г) шило.

15. Видом художественной обработки древесины является:

- а) сверление;
- б) пиление;
- в) строгание;
- г) выжигание

16. К цветным сплавам относятся:

- а) железо;
- б) латунь;
- в) сталь;
- г) чугун.

17. Неразъёмное соединение можно реализовать с помощью:

- а) винта;
- б) шурупа;
- в) заклёпки;
- г) гайки.

18. Какие металлы и сплавы обладают свойством жидко текучести?

- а) чугун;
- б) сталь;
- в) медь;
- г) золото.

19. Какие сплавы хорошо обрабатываются на станках:

- а) медь;
- б) свинец;
- в) алюминий;
- г) сталь.

20. Для рубки металлов используется:

- а) сверло;
- б) ножовка;
- в) зубило;
- г) надфиль.

21. Для ручной резки металлов используется:

- а) резец;
- б) надфиль;
- в) зубило;
- г) слесарная ножовка.

22. Для опилования металлов используется:

- а) резец;
- б) надфиль;
- в) зубило;
- г) слесарная ножовка.

23. Разъёмные соединения деталей можно получить с помощью:

- а) пайки;
- б) клёпки;
- в) сварки;
- г) резьбовых соединений.

24. Для чего служит электромагнитное реле?

- а) для включения и выключения электр. устройств на значительном расстоянии;
- б) для притягивания стальных предметов;
- в) для преобразования эл энергии в механическую.

25. Разность между наибольшим и наименьшим допустимыми размерами детали называют:

- а) номинальным размером;
- б) верхним отклонением;
- в) посадкой;
- г) допуском.

26. Преобразование звуковых колебаний в электрические осуществляется с помощью:

- а) динамика;
- б) громкоговорителя;
- в) акустической системы;
- г) микрофона

27. Для передачи информации в телевидении используются:

- а) ультразвук;
- б) инфразвук;
- в) электромагнитные волны;
- г) поле тяготения.

28. Для того, чтобы проявлять своё внимание к другому человеку, принято:

- а) учитывать его мнение;
- б) требовать его уважение к себе;
- в) отмечать его ошибки;
- г) подчёркивать его недостатки.

29. Целью предпринимательской деятельности является:

- а) обман потребителей;
- б) использование рекламы;
- в) удовлетворение потребностей людей.

30. Выполнение проекта завершается:

- а) обоснованием оптимальной идеи проекта;
- б) выполнением изделия;
- в) оформлением пояснительной записки;
- г) защитой проекта.

Инструкция для учителя

Практическая часть представлена в виде выполнения проекта.
Максимальное количество баллов – 40.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1.	Наличие рабочей формы	1 б
2.	Соблюдение техники безопасности	1 б
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте	1 б
4.	Разработка технической документации	5 б
5.	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none">• Разметка заготовки в соответствии с чертежом;• Технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом;• Разметка и сверление отверстий;• Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;• Качество и чистота обработки готового изделия.	30 б • 4 б • 12 б • 3 б • 8 б • 3 б
6.	Уборка рабочего места	1 б
7.	Сроки изготовления	1 б
	Итого:	40 б