

**муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Хабарицкая средняя общеобразовательная школа»
(МБОУ «Хабарицкая СОШ»)**

УТВЕРЖДЕНО
приказом от 17 июня 2019 года
№ 122– од

**КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
промежуточной аттестации по учебному предмету**

Технология 7 класс

(наименование учебного предмета, класс)

Основное общее образование

(уровень образования)

Чупров Артём Олегович

(кем составлены контрольно-измерительные материалы)

2019 г.

Контрольно-измерительные материалы по предмету «Технология» основного общего образования

Пояснительная записка.

В контрольно-измерительных материалах по предмету «Технология» основного общего образования содержатся контрольные работы по технологии для проведения промежуточной аттестации в 7 классе.

Основание для допуска к промежуточной аттестации является выполнение учащимися требований учебных программ. Аттестация проводится по графику, утверждённому администрацией школы.

Промежуточная аттестация включает в себя теоретическую часть (задания в тестовой форме) и практическую (выполнение ежегодного проекта).

Документы, определяющие содержание и характеристики работы

Содержание и основные характеристики диагностических тестовых разработаны на основе следующих документов:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 6 октября 2009 г. № 373).

2. Примерная основная образовательная программа основного общего образования (одобрена решением Федерального учебно-методического объединения по общему образованию, протокол от 8 апреля 2015 г. № 1/15).

3. ООП ООО МБОУ «Хабарицкая СОШ»

4. Положение МБОУ «Хабарицкая СОШ» о порядке подготовки контрольно-измерительных материалов (КИМ) для проведения итоговых контрольных работ;

5. Программа учебного предмета «Технология» 5-7 класс, направление «Индустриальные технологии», авторов А.Т. Тищенко, В.Д. Симоненко.

Спецификация

Цель: Контроль качества знаний учащихся по предмету «Технология».

Задачи:

- Проверить усвоение знаний учащихся по пройденным разделам,
- Выработать умения пользоваться контрольно-измерительными материалами.

Предлагаются задания, соответствующие требованиям к минимуму знаний и умений, учащихся по окончании 7-го класса по предмету «Технология».

Контрольно-измерительные материалы, составленные в форме тестов, позволяют проверить полученные знания по разделам Ручная и машинная обработка древесины», «Общие знания по технологии», «Ручная и машинная обработка металла», «Электротехника», «Творческий проект».

Характеристика содержания КИМ

Теоретическая часть включает в себя задания в тестовой форме. Максимальное количество баллов за контрольную работу – 30. В работе присутствуют задания, как базового уровня, так и повышенного.

Задания представлены в форме незавершённых утверждений, которые при завершении могут оказаться либо истинными, либо ложными. В работе присутствуют задания, как базового уровня, так и повышенного.

Утверждения представлены в:

- закрытой форме, то есть с предложенными вариантами завершения. При выполнении этих заданий необходимо выбрать правильное завершение из 3, 4 предложенных вариантов. Правильным является только одно – то, которое наиболее полно соответствует смыслу утверждения.

- открытой форме, то есть без предложенных вариантов завершения. При выполнении этого задания необходимо самостоятельно подобрать слово, которое, завершая утверждение, образует истинное высказывание.

Базовые задания, позволяющие проверить освоение базовых знаний и умений по предмету и задания повышенного уровня, проверяющие способность учащихся решать учебные задачи по учебному предмету, в которых способ выполнения не очевиден и основную сложность для учащихся представляет выбор способа из тех, которым они владеют.

Работа не разделена на части, задания разного уровня даются в случайном порядке.

Практическая часть, представлена в виде выполнения ежегодного проекта, выполняемого в конце учебного года.

Критерии оценивания:

При выполнении теоретической части в пределах:

50-65% - ставится отметка «3»;

66-79% - «4»;

≥ 80% - «5».

Практическая часть оценивается по операционной карте, (см. инструкция для учителя). Максимальное количество баллов, которыми оценивается проектная работа – 40. При подсчёте баллов за проектную

работу определяется её качество выполнения и соблюдение правил безопасности при её изготовлении.

При подсчёте отметок за теоретическую и практическую часть, определяется средний балл. Исходя из него, выставляется итоговая отметка за контрольную работу.

Кодификатор

Кодификатор требований к уровню освоения материала по технологии предназначен для составления контрольных измерительных материалов (далее – кодификатор) и является одним из документов, определяющих структуру и содержание контрольных измерительных материалов банка оценочных средств по технологии. Он составлен на основе Федерального государственного стандарта основного общего образования.

Данный документ является основой для составления измерительных материалов за курс основной школы по технологии и поэтому построен на принципах обобщения и систематизации учебного материала.

Код раздела	Код контролируемого элемента	Элементы содержания	Тип задания	Уровень сложности
1	Общие знания по технологии			
	1.1, 1.29	Технологии	ВО	Б
	1.2, 1.3	Какие бывают машины	ВО	Б
	1.7, 1.15	Техническая документация	ВО	Б
	1.11	Древесные материалы	ВО	Б
	1.22	Отделка изделий	ВО	Б
	1.25, 1.26, 1.27, 1.28	Основы электротехники	ВО	Б
2	Ручная и машинная обработка древесины			
	2.5, 2.18	Сверлильный станок	ВО	Б
	2.9, 2.13	Столярные инструменты	ВО	Б
	2.10	Мозаика по дереву	ВО	Б

	2.12	Свойства древесины	ВО	Б
	2.16	Токарный станок	КО	Б
3	Ручная и машинная обработка металлов и искусственных материалов			
	3.4, 3.17	Фрезерный станок	ВО	Б
	3.6, 3.21	Нарезание резьбы	ВО	Б
	3.8, 3.20	Токарный станок	ВО	Б
	3.14	Слесарные инструменты	ВО	Б
	3.19, 3.24	Металлы и сплавы	ВО	Б
	3.23	Сверление	ВО	Б
4	Творческий проект			
	4.30	Этапы проекта	ВО	Б

Используются следующие условные обозначения:

1) Уровни сложности заданий: Б – базовый, П – повышенный.

2) Тип задания: ВО – задание с выбором ответа, КО – задание с кратким ответом,

На выполнение теоретической части КИМ отводится 40 минут.

Дополнительные материалы и оборудование: не требуется.

Задание считается невыполненным в следующих случаях:

- записан номер неправильного ответа;
- записаны номера двух и более ответов, даже если среди них указан номер правильного ответа;
- номер ответа не указан.

Итоговая контрольная работа по технологии 7 класс

1. В предмете «Технология» изучаются:

- а) технологии производства автомобилей;
- б) технологии создания медицинских инструментов;
- в) технологии создания самолетов;
- г) технологии преобразования материалов, энергии, информации.

2. К технологическим машинам относятся:

- а) эскалатор;
- б) мотоцикл;
- в) токарный станок;
- г) космический корабль.

3. К энергетическим машинам относятся:

- а) токарный станок;
- б) швейная машина;
- в) сверлильный станок;
- г) генератор;

4. Для чего служат Т-образные пазы на фрезерном станке:

- а) для стружки;
- б) для крепления деталей;
- в) для экономии металла.

5. С помощью какой передачи в сверлильном станке осуществляется вращение сверла:

- а) ремённой;
- б) реечной;
- в) цепной;
- г) зубчатой.

6. Метчик и плашка – это инструменты для:

- а) разметки отверстия;
- б) контроля резьбы;
- в) нарезание резьбы.

7. Сведения о процессе изготовления изделий приведены на:

- а) чертеже изделия;
- б) техническом рисунке;
- в) сборочном чертеже;
- г) технологической карте.

8. Основной режущий инструмент при работе на токарном станке:

- а) сверло;
- б) фреза;
- в) метчик;
- г) резец.

9. Ровные и гладкие поверхности детали из древесины получают с помощью:

- а) лучковой пилы;
- б) ножовки;
- в) рубанка;
- г) шерхебеля;

10. Способом создания мозаики по дереву является:

- а) полирование;
- б) резьба;
- в) выполнение инкрустации;
- г) выжигание;

- 11. Сколько слоев древесины имеет строганный шпон:**
а) три;
б) два или три;
в) один.
- 12. Свойства древесины выдерживать определённые нагрузки не разрушаясь:**
а) твёрдость;
б) плотность;
в) прочность;
г) пластичность.
- 13. Для настройки рубанка с металлической колодки применяют:**
а) рулетку;
б) киянку;
в) отвертку;
г) пилу.
- 14. Для чего применяются накладные уголки на тисках:**
а) чтобы хорошо сгибать заготовку;
б) чтобы прочно закрепить заготовку;
в) чтобы не помять заготовку.
- 15. По какому графическому документу изготавливают детали машин:**
а) по чертежу;
б) по рисункам;
в) по фотографиям.
- 16. Расшифруйте марку станка СТД-120.**
- 17. Какие части относятся к фрезерному станку:**
а) передняя бабка;
б) задняя бабка;
в) консоль.
- 18. Для чего служит зенковка:**
а) для получения фасок;
б) для сверления отверстий;
в) для обработки отверстий полученных литьём.
- 19. Для изготовления молотков, зубил, напильников применяется:**
а) конструкционная сталь;
б) инструментальная углеродистая сталь;
в) легированная сталь;
г) чугун.
- 20. Частоту вращения заготовки на токарном станке позволяет изменять:**
а) задняя бабка;
б) суппорт;
в) коробка подач;
г) коробка скоростей.
- 21. Резьбу в отверстиях нарезают:**
а) плашкой;
б) метчиком;
в) шпилькой;
- 22. Для борьбы с коррозией можно:**
а) промывать изделие;
б) протирать изделие;
в) покрыть изделие лаком или краской;
г) просушивать изделие.

23. Для получения отверстия в металлической пластине, надо использовать:

- а) напильник;
- б) дрель;
- в) отвертку;
- г) керн;

24. Сталь – это сплав:

- а) железа с азотом;
- б) железа с кремнием;
- в) железа с углеродом;

25. Тепловое действие электрического тока используется в;

- а) генераторах;
- б) электродвигателях;
- в) электроутюгах;
- г) трансформаторах;

26. Электромагнитное действие электрического тока используется в;

- а) лампах накаливания;
- б) нагревательных приборах;
- в) плавких предохранителях;
- г) электродвигателях;

27. Безопасным является электрическое напряжение;

- а) 380 В;
- б) 220 В;
- в) 127 В;
- г) 36 В;
- д) 12 В;

28. В радиовещании осуществляется передача;

- а) изображения;
- б) звука;
- в) звука и изображения;
- г) периодических сигналов.

29. Переработка отходов позволяет:

- а) уменьшить стоимость исходной продукции;
- б) уменьшить загрязнения гидросферы;
- в) увеличить выпуск исходной продукции;
- г) сохранить ресурсы;

30. Выполнение проекта завершается:

- а) изготовлением изделия;
- б) оформлением описания проекта;
- в) оценкой и самооценкой проекта;
- г) защитой проекта.

Инструкция для учителя

Практическая часть представлена в виде выполнения проекта.
Максимальное количество баллов – 40.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1.	Наличие рабочей формы	1 б
2.	Соблюдение техники безопасности	1 б
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте	1 б
4.	Разработка технической документации	5 б
5.	Технология изготовления изделия: • Разметка заготовки в соответствии с чертежом; • Технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; • Разметка и сверление отверстий; • Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; • Качество и чистота обработки готового изделия.	30 б • 4 б • 12 б • 3 б • 8 б • 3 б
6.	Уборка рабочего места	1 б
7.	Сроки изготовления	1 б
	Итого:	40 б